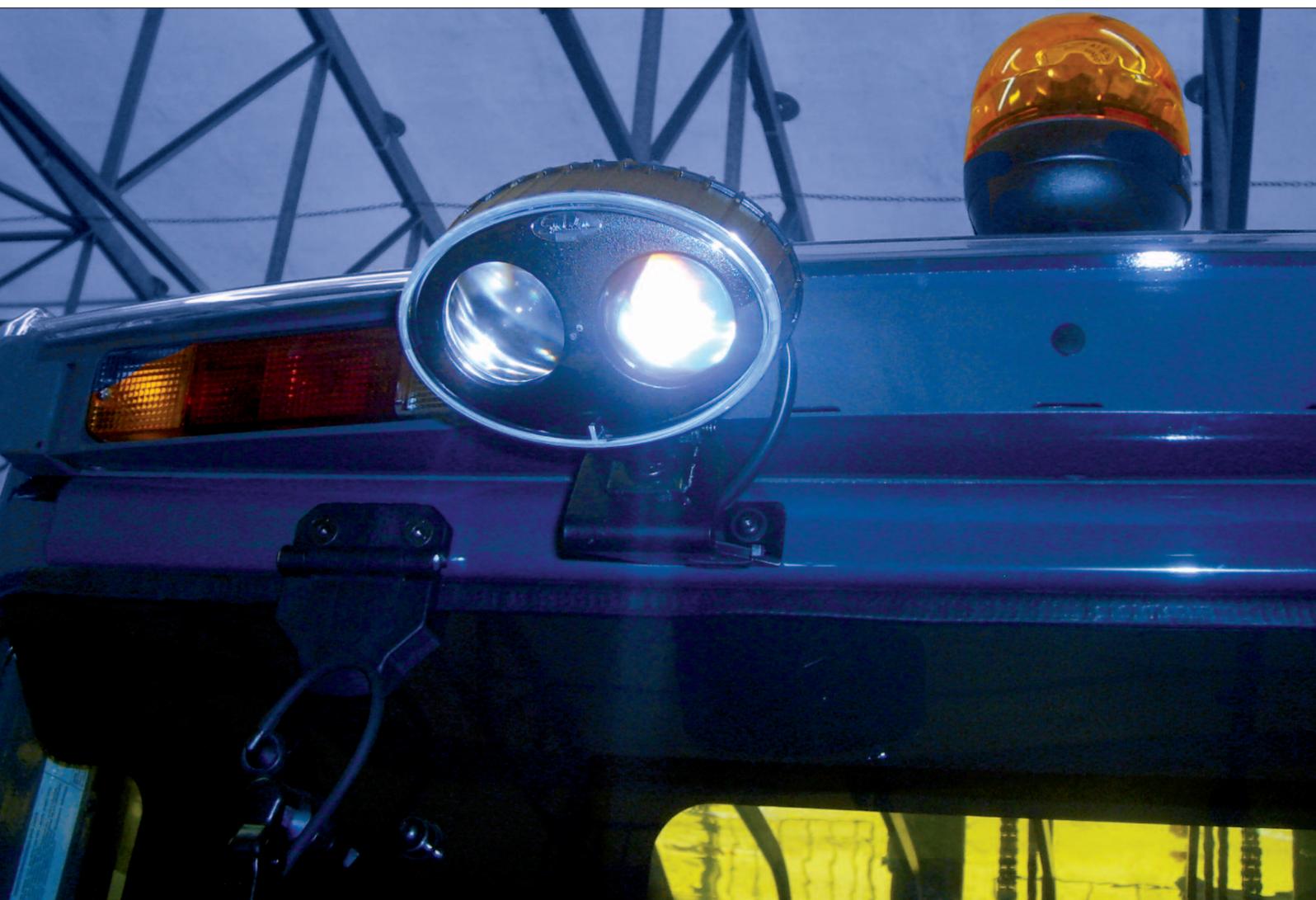


## BLUE LIGHT

Il sistema Blue Light aumenta il livello di sicurezza  
rendendo visibile il mezzo in movimento.

Il sistema permette la riduzione dei rischi in aree  
di promiscuità tra mezzi e persone

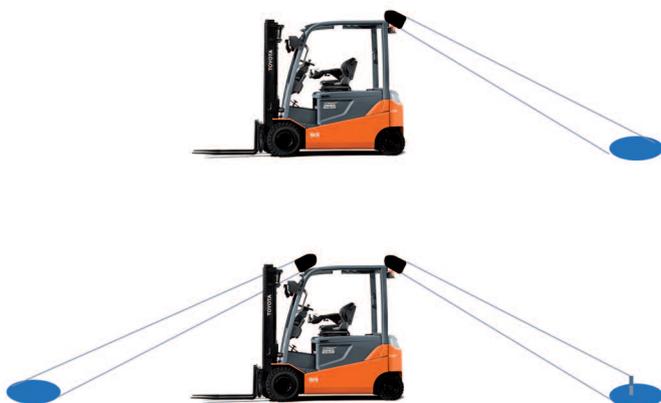


# BLUE LIGHT

Blue Light è un sistema di segnalazione installato sul carrello per applicazioni sia in ambienti interni sia esterni. La sua funzione è di segnalare ai pedoni possibili interazioni con carrelli elevatori.

Ideale nei magazzini o sui piazzali, dove le strutture architettoniche, gli arredi o le scaffalature impediscono la visibilità dei carrelli elevatori in movimento.

Una luce blu proiettata a terra anticipa il sopraggiungere del carrello elevatore, avvisando anticipatamente il suo transito nell'area.



### Possibili applicazioni

Blue Light non prevede un'applicazione univoca, al contrario dovrà essere applicato in base alle esigenze del datore di lavoro, valutando l'ambiente lavorativo, la tipologia dei carichi movimentati, la densità dei carrelli elevatori e del personale pedone presente nell'area.

Blue Light può essere applicato sia nella sola parte posteriore del carrello sia su ambedue i lati per segnalare in entrambe le direzioni di marcia.

### Blue Light porta i seguenti vantaggi

- Aumenta la sicurezza degli ambienti lavorativi.
- Responsabilizza il personale pedonale ed operatori carrellisti.
- Segnala con anticipo situazioni di potenziale pericolo.
- Protezione del personale a piedi verso i carrelli elevatori.
- Una soluzione strettamente vincolata al carrello elevatore.
- Migliora l'efficienza del magazzino.
- Riduzione dei costi dovuti ai danni subiti dai carrelli.

### Configurazioni possibili

- Blue Light sempre attivo.
- Blue Light attivo in base alla direzione di marcia richiesta (Solo sui mezzi predisposti).

